



# KATALOG



LASERSKE MAŠINE

GRAVIRANJE

MARKIRANJE

SJEČENJE

ZAVARIVANJE

ČIŠĆENJE

MITRIL powered by MOJIĆ





# SADRŽAJ

CO <sub>2</sub> desktop laser.....	1
CO <sub>2</sub> laser za graviranje.....	3
CO <sub>2</sub> laser za sječenje.....	5
Laser za sječenje velikih formata.....	7
DUO laser za sječenje.....	9
Fiber laser za markiranje.....	11
UV laser za markiranje.....	13
CO <sub>2</sub> galvo laser.....	15
Automatizacija.....	17
Laser za zavarivanje.....	19
Laser za čišćenje.....	20

# Desktop Laser za graviranje

MT-C630 / C630PRO



MT-C630

## Uvod

Ovaj laser je kompaktne strukture, malih dimenzija, lagan i jednostavan za postavljanje na sto. Lak je za upotrebu zahvaljujući ekranu na dodir. Posедуje visoku brzinu graviranja, nisku vibraciju i nizak nivo buke. Pretežno se koristi u obrazovnoj industriji, ali je takođe pogodan za dizajnere i „uradi sam“ entuzijaste.

Desktop laser će prestati da radi ako se bilo koja vrata otvore, što znači veća zaštita operatera od laserskog zračenja.

MT-C630PRO je opremljen RF laserskom cijevi koja garantuje kvalitet izlaznog laserskog zraka za graviranje i sječenje. Njegov vijek trajanja je duži od onog kod staklenih laserskih cijevi.

## Primjenjiva industrija

Ovaj desktop laser može obrađivati akrilne displeje, drvoreze, reklamne proizvode, kutije za pakovanje, modele, igračke, nameštaj i mnoge druge proizvode.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

Model	MT-C630/C630PRO
Radna površina	600*300mm
Snaga laserskog izvora	30W/50W/60W
Tip laserskog izvora	Staklena laserska cijev / RF laserska cijev
Radni sto	Sačasti sto
Tip motora	Steper motor
Kontroler	RUIDA DSP Controller
Maksimalna brzina graviranja	600mm/s
Preciznost pozicioniranja	≤ 0.02mm
Napajanje	220V/50HZ/1F
Softver	LightBurn, CorelDraw, SolidWorks, AI, AutoCAD
Grafički formati koje podržava	PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PNG, TIF i drugi
Radno okruženje	T 0°C-45°C H 5%-95% bez kondenza

# CO<sub>2</sub> Laser za graviranje

MT-C5070HS/RF, MT-C1070HS/RF



MT-C1070HS/RF



MT-C5070HS/RF

## Uvod

Mašina za lasersko graviranje i sječenje MT-C7050/1070HS predstavlja jednostavan i praktičan uređaj za lasersku obradu koji je razvijen prema potrebama industrija kao što su reklamna industrija, izrada poklon ambalaže i slične djelatnosti. Laser pruža karakteristike za brzo lasersko graviranje i brzo lasersko sječenje. Kompaktna mašina je opremljena kvalitetnim dvostrukim vodičama koje omogućavaju stabilniji rad. Fioka ispod radne površine olakšava prikupljanje i odlaganje otpada, dok motorizovan radni sto sa podešavanjem po visini dodatno pojednostavljuje proces obrade

Ovi laseri se mogu koristiti za graviranje ili sječenje na različitim materijalima, a mogu istovremeno izvoditi graviranje i sječenje. Karakteristike lasera su visoka radna brzina, jednostavnost upotrebe, niski troškovi održavanja, pouzdan efekat graviranja i ivica sječenja bez oštih ivica. Zbog toga nije potrebno naknadno brušenje, a otpad prilikom sječenja je minimalan. Pored toga, dubinu graviranja je lako podesiti sa visokom preciznošću.

## Primjenjiva industrija

CO<sub>2</sub> laser za graviranje može obraditi proizvode od pleksiglasa, akrilne displeje, drvoreze, reklamne proizvode, akrilne natpise, kutije za pakovanje, modele, igračke, namještaj i mnoge druge proizvode.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

Model	MT-C5070HS/RF   MT-C1070HS/RF
Radna površina	700*500/1000*700mm
Snaga laserskog izvora	30W/50W/60W/75W/90W/100W/130W
Tip laserskog izvora	Staklena laserska cijev / RF laserska cijev
Tip pogona	Vodilica za velike brzine
Tip motora	Steper motor sa zatvorenom petljom
Kontroler	RUIDA DSP Controller
Maksimalna brzina graviranja	600mm/s
Maksimalno ubrzanje na uglu	6000mm/s
Tačnost pozicioniranja	≤0.015mm
Napajanje	220V/50HZ/1F
Softver	LightBurn, CorelDraw, SolidWorks, AI, AutoCAD
Grafički formati koje podržava	PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PNG, TIF i drugi
Radno okruženje	T 0°C-45°C H 5%-95% bez kondenza

# CO<sub>2</sub> Laser za sječenje

MT-C1410HS / MT-L1610HS



MT-C1610HS



MY-C1410HS

## Uvod

Mašina za lasersko graviranje i sječenje MT-C1410/1610HS predstavlja jednostavan i praktičan uređaj za lasersku obradu koji je razvijen prema potrebama industrija kao što su reklamna industrija, izrada poklon ambalaže i slične djelatnosti. Laser pruža karakteristike za brzo lasersko graviranje i brzo lasersko sječenje. Kompaktna mašina je opremljena kvalitetnim dvostrukim vodičama koje omogućavaju stabilniji rad. Fioka ispod radne površine olakšava prikupljanje i odlaganje otpada, dok motorizovan radni sto sa podešavanjem po visini dodatno pojednostavljuje proces obrade.

Ovi laseri se mogu koristiti za graviranje ili sječenje na različitim materijalima, a mogu istovremeno izvoditi graviranje i sječenje. Karakteristike lasera su visoka radna brzina, jednostavnost upotrebe, niski troškovi održavanja, pouzdan efekat graviranja i ivice sječenja bez oštih ivica. Zbog toga nije potrebno naknadno brušenje, a otpad prilikom sječenja je minimalan. Pored toga, dubinu graviranja je lako podesiti sa visokom preciznošću.

## Primjenjiva industrija

Ova brza CO<sub>2</sub> laserska mašina za sječenje može da obrađuje proizvode od pleksiglasa, akrilne displej panele, gravure u drvetu, dekorativne izreze u drvetu, reklamne proizvode, ambalažne kutije, makete, igračke, namještaj i slične proizvode.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

Model	MT-C1410HS   MT-C1610HS
Radna površina	1400*1000/1600*1000mm
Snaga laserskog izvora	90W/100W/130W/150W
Tip laserskog izvora	Staklena laserska cijev
Tip pogona	Vodilica za velike brzine
Tip motora	Steper motor sa zatvorenom petljom
Kontroler	RUIDA DSP Controller
Maksimalna brzina graviranja	600mm/s
Maksimalno ubrzanje na uglu	6000mm/s
Tačnost pozicioniranja	≤ 0.015mm
Napajanje	220V/50HZ/1F
Softver	LightBurn, CorelDraw, SolidWorks, AI, AutoCAD
Grafički formati koje podržava	PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PNG, TIF i drugi
Radno okruženje	T 0°C-45°C H 5%-95% bez kondenza

# Laser za sječenje velikih formata

MT-C1325/C1530



## Uvod

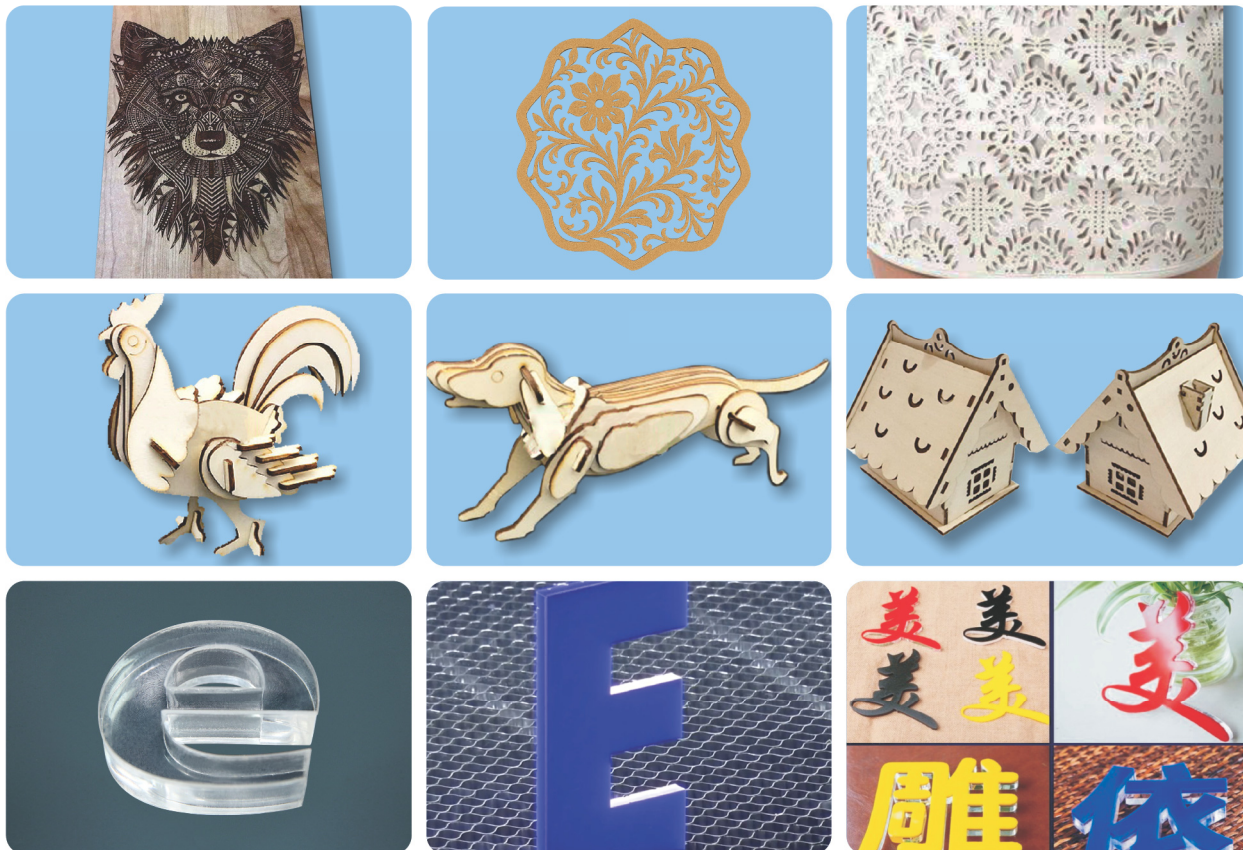
MITRIL laseri u potpunosti koriste kapacitete upravljanja pokretima radi postizanja superiornih efekata laserske obrade. U svim aspektima – softverskim rješenjima, mehaničkoj konstrukciji, električnim performansama i izboru dodatne opreme – prioritet stavljamo na podršku laserskoj obradi u realnim uslovima rada. Stabilnost, preciznost i brzina naših lasera dostižu standard vrhunske klase u okviru bilo kog ozbiljnog sistema upravljanja kvalitetom u proizvodnim pogonima.

Kako bi se zadovoljile potrebe za sječenjem velikih formata u tekstilnoj i reklamnoj industriji, laserski sto sa ravnom površinom izrađen je od ojačanih materijala koji obezbjeđuju dodatnu stabilnost. Linearne vodilice i precizan zupčasti pogonski sistem garantuju visoku tačnost i postojanost. Otvoreni, pregledni radni sto od nerđajućeg čelika, sa visokom ravnoćom površine, jednostavan je za rukovanje i otporan na habanje.

## Primjenjiva industrija

CO<sub>2</sub> laser velikog formata za sječenje može se koristiti za obradu akrilnih displej panela, drvorezbarije, reklamnih proizvoda, akrilnih slova, kutija za pakovanje od šperploče (štanc-ploča), arhitektonskih maketa, namještaja i sličnih proizvoda.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

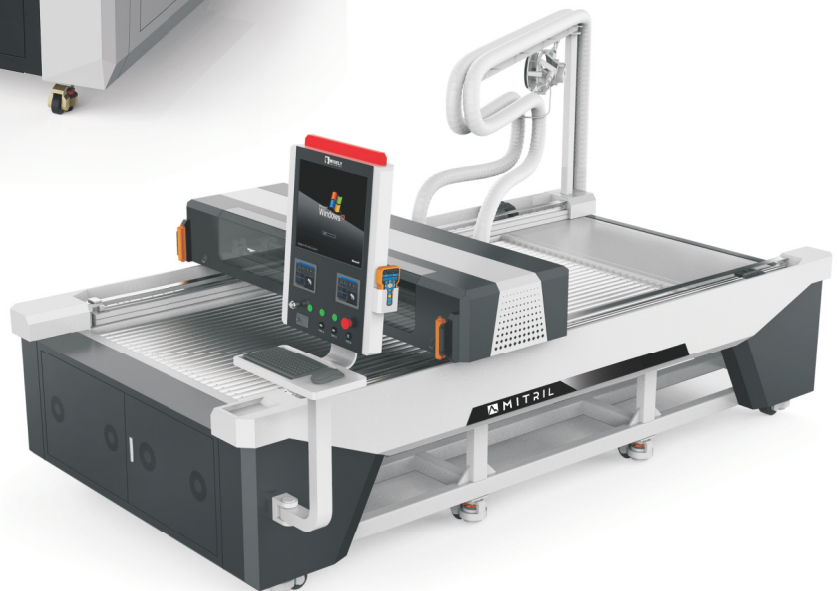
Model	MT-C1325/C1530
Radna površina	1300*2500/1500*3000mm
Snaga laserskog izvora	150W/180W/300W
Tip laserskog izvora	Staklena CO <sub>2</sub> laserska cijev
Kretanje	HG serija HIWIN linearna vodilica
Tip motora	Steper motor / Servo motor / Linearni motor
Kontroler	RUIDA DSP Controller
Maksimalna brzina sječenja	500mm/s
Maksimalno ubrzanje na uglu	6000mm/s
Mehanička vibracija tokom rada	0.1-0.6
Tačnost pozicioniranja	≅ 0.015mm
Napajanje	220V/50HZ/1F
Softver	LightBurn, CorelDraw, SolidWorks, AI, AutoCAD
Grafički formati koje podržava	PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PNG, TIF i drugi
Radno okruženje	T 0°C-45°C H 5%-95% bez kondenza

# DUO Laser za sječenje

MT-CF1410MC/MT-CF1325MC



MT-CF1410MC



MT-CF1325MC

## Uvod

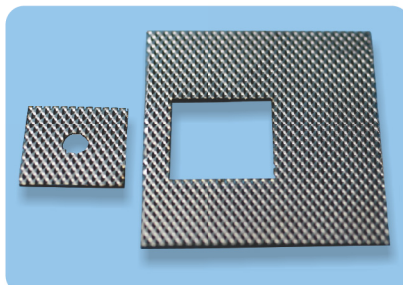
Laser velikog formata za sječenje opremljen je sa dva različita laserska izvora – jedan je fiber laserski izvor za sječenje metala, a drugi CO<sub>2</sub> laserski izvor za sječenje nemetala.

Kako bi se zadovoljile potrebe za sječenjem velikih formata u tekstilnoj i reklamnoj industriji, laser velikog formata koristi radni sto sa učvršćenim i stabilnim postoljem izrađenim od ojačanih materijala. Linearne vodilice i precizan zupčasti pogonski sistem garantuju stabilnost i visoku tačnost. Otvoreni, pregledni radni sto od nerđajućeg čelika, sa visokom ravnoćom površine, jednostavan je za rukovanje i otporan na habanje.

## Primjenjiva industrija

Laser sa dva laserska izvora velikog formata se koristi u obradi akrilnih displej panela, drvorezbarije, reklamnih proizvoda, akrilnih slova, kutija za pakovanje od šperploče (štanc-ploča), arhitektonskih maketa, namještaja, LED rasvjetnih kutija, kao i u vazduhoplovnoj industriji, mašinskoj industriji, brodogradnji, industriji liftova i u industriji sječenja limova.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

Model	MT-CF1410/1325
Radna površina	1300*2500/1500*3000mm
Tip Fiber laserskog izvora	IPG / Raycus / Max
Snaga CO <sub>2</sub> laserskog izvora	150W/180W/300W
Snaga Fiber Laserskog izvora	1500W/2000W/3000W
Pomoćni gas za sječenja metala	Vazduh / Nitrogen
Pomoćni gas za sječenje ne metala	Vazduh
Kretanje	HIWIN linearna vodilica
Tip motora	Steper motor / Servo motor / Linearni motor
Kontroler	RUIDA DSP Controller
Maksimalna brzina sječenja	20m/min
Preciznost pozicioniranja	≅ 0.02mm
Način hlađenja	Vodeno hlađenje
Napajanje	380V/50HZ/3F ili 220V/50HZ/1F
Softver	CorelDraw, SolidWorks, AI, AutoCAD
Grafički formati koje podržava	PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PNG, TIF i drugi
Radno okruženje	T 0°C-45°C H 5%-95% bez kondenza

# Fiber Laser za markiranje

## Uvod

MITRIL laseri za markiranje mogu biti opremljeni sa pulsirajućim fiber laserskim izvorom i MOPA laserskim izvorom, u skladu sa zahtjevima kupaca. U lasere su ugrađeni laserski izvori svjetski poznatih proizvođača kao što su JPT i Raycus. Laseri su bez potrebe za održavanjem, sa stabilnim performansama, visokom pouzdanošću i dugim radnim vijekom, sposobni za neprekidan rad 24 sata dnevno.

## TIP II

Otvoreni radni sto omogućava lako postavljanje i uklanjanje materijala. Mašina je kompatibilna sa prilagođenim automatskim sistemima za ubacivanje i izbacivanje (podržava I/O portove i sekundarni razvoj softverskih rješenja). U slučaju porudžbine sa industrijskim računarom, softver se unaprijed instalira, a parametri se prethodno podešavaju prije isporuke.



## TIP III

Laser je kompaktnih dimenzija, čvrste konstrukcije, prenosiv i lake mase – pogodan za transport. Dostupna je i mogućnost prilagođavanja za automatizaciju (podržava I/O portove za PLC upravljanje i sekundarni razvoj softverskih rješenja).

## TIP V

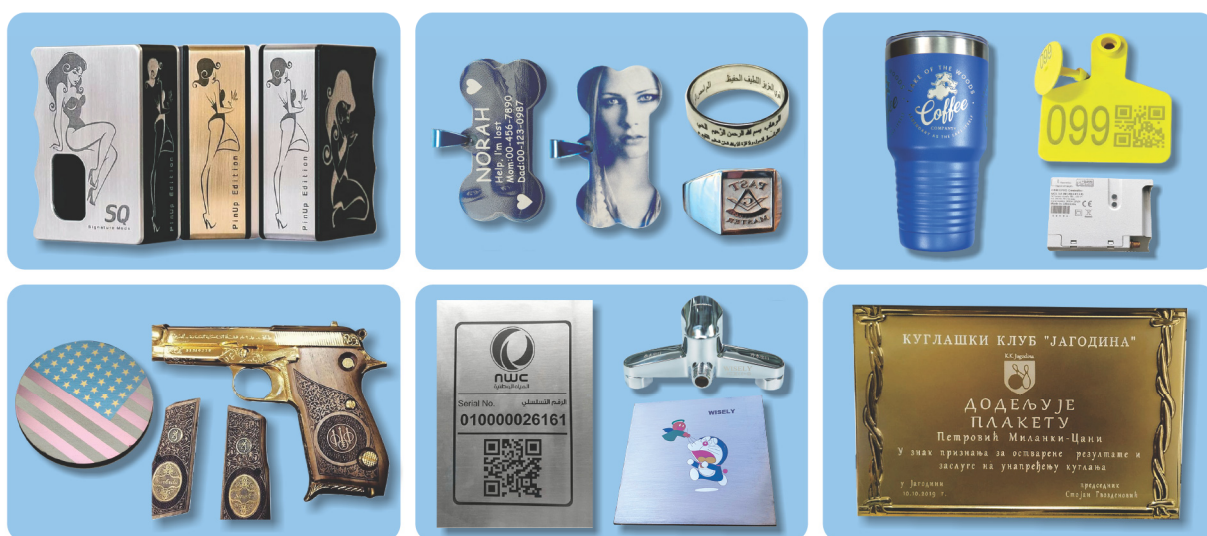
Laseri su opremljeni zaštitnim štitom i ugrađenim mehanizmom za isključenje lasera, što omogućava zaštitu operatera od laserskog zračenja tokom rada. Kada se otvore bilo koja vrata na laseru, laserski zrak se automatski blokira aktivacijom sigurnosne blokade.



## Aplikacije

MITRIL fiber laser za markiranje može se koristiti za markiranje većine metalnih i nemetalnih materijala, kao što su: zlato, srebro, nerđajući čelik, ugljenični čelik, meki čelik, hromirani čelik, mesing, bakar, aluminijum, akril, ABS, najlon, PES, PVC, Makrolon i drugi. Fiber laser za markiranje se prvenstveno koristi u oblastima elektronskih komponenti, mašinskih dijelova, instrumenata, alatki, auto-dijelova, predmeta za svakodnevnu upotrebu i slično.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

Model	MT-F20-II/III/IV
Snaga laserskog izvora	20W
Opcione snage laserskog izvora	30W/50W/60W/80W/100W
Površina markiranja	150*150mm
Opcione površine za markiranje	70/110/175/200/250/300mm
Fiber laserski izvor	JPT
Opcioni Fiber laserski izvor	Raycus
Vijek trajanja laserskog izvora	100 000 - 200 000 sati
Talasna dužina lasera	1064nm
Kvalitet zraka	$M^2 < 1.5$
Brzina markiranja	7000mm/s
Minimalna širina linije	0.015mm
Minimalna veličina karaktera	0.2mm
Preciznost ponovnog pozicioniranja	0.006mm
Radno okruženje	Temperatura 10-28°C Vlažnost <70% bez kondenza

# UV Laser za markiranje

## Uvod

UV laser za markiranje koristi tehnologiju udvostručavanja frekvencije. U poređenju sa infracrvenim laserima, UV laseri sa talasnom dužinom od 355nm pružaju mali prečnik laserskog zraka i veliku dubinu fokusa. Kratka talasna dužina lasera prekida molekulske lance materijala, što znatno smanjuje mehaničku deformaciju i temperaturne distorzije materijala.

## TIP II

Otvoreni radni sto, jednostavan za ubacivanje i vađenje materijala. Laser može raditi sa prilagođenim automatizovanim sistemom za usklađivanje (podržava I/O port i sekundarni razvoj za softver). Unaprijed instaliran softver i unaprijed postavljeni parametri na industrijskom računaru prije isporuke.



## TIP III

Mali, čvrst, prenosiv i lagan, pogodan za transport, a dostupna je nadogradnja za automatizaciju (podržava I/O port i sekundarni razvoj za softver).

## TIP V

Lasери su opremljeni sa zatvorenom radnom površinom i ugrađenim laserskim prekidačem, koji štite operatera od laserskog zračenja dok mašina radi. Kada se otvore bilo koja vrata na mašini, laser će automatski prestati sa radom, tačnije neće ispucavati laserski zrak.



## Prednosti

1. Visokokvalitetni laserski zrak malog prečnika, može obaviti super precizno markiranje/graviranje
2. Talasna dužina 355nm. UV laser smanjuje toplotni efekat na radnom komadu, materijal se neće spaliti ili deformisati
3. Sa malim i pametnim uređajem za vodeno hlađenje, može održavati stabilnu temperaturu laserskog izvora

## Aplikacije

1. Laser se uglavnom koristi za preciznu obradu. Koristi se u obradi rukotvorina, medicinskih proizvoda, kozmetike i drugih pakovanja, polimernih materijala. Markiranje je veoma precizno i otporno na habanje, bolje od štampe i bez zagađenja;
2. Fleksibilno markiranje i graviranje PCB-a, kao i mikrobušenje i obrada slijepih rupa na silicijumu i poluprovodničkim pločicama (waferima), te obrada slijepih rupa;
3. LCD&stakleni QR kod, bušenje i graviranje staklenih proizvoda, metalne površinske obloge, plastični prekidači, komunikaciona oprema, elektronika, pokloni, markiranje građevinskog materijala i druge aplikacije.

## Uzorci



## Tehničke karakteristike

Model	MT-UV03-II/III/V
Površina markiranja	110*110mm
Snaga laserskog izvoda	3W
Opciona snaga laserskog izvora	3W/5W/10W
Brzina markiranja	7000mm/s
Talasna dužina lasera	355nm
Prečnik fokalne tačke	<0.01mm
Širina pulsa	18ns
Minimalna veličina karaktera	0.15mm
Radno okruženje	Temperatura 15-30°C Vlažnost <70% bez kondenza
Napajanje	220V/50HZ/1F

# CO<sub>2</sub> Galvo laser

## Uvod

Ovaj CO<sub>2</sub> laser odlikuje se preciznim i kvalitetnim zrakom, malim uglom rasipanja i kompaktnom, integrisanom strukturom, što ga čini pouzdanim i jednostavnim za održavanje. Ima stabilne performanse, dug vijek trajanja i može raditi neprekidno 24 sata dnevno. Snaga lasera se kontroliše putem softvera, a radna frekvencija se može kontinuirano podešavati. Zahvaljujući niskim troškovima održavanja i maloj potrošnji električne energije, predstavlja izuzetno isplativo rješenje u pogledu odnosa cijene i kvaliteta.

## TIP II

Otvoreni radni sto omogućava lako postavljanje i uklanjanje materijala. Mašina je kompatibilna sa prilagođenim automatskim sistemima za ubacivanje i izbacivanje (podržava I/O portove i sekundarni razvoj softverskih rješenja). U slučaju porudžbine sa industrijskim računarom, softver se unaprijed instalira, a parametri se prethodno podešavaju prije isporuke.



N Serija



H Serija

## TIP III

Laser je kompaktnih dimenzija, čvrste konstrukcije, prenosiv i lake mase – pogodan za transport. Dostupna je i mogućnost prilagođavanja za automatizaciju (podržava I/O portove za PLC upravljanje i sekundarni razvoj softverskih rješenja).



## Prednosti

1. Opremljen RF CO<sub>2</sub> laserskim izvorom renomiranog proizvođača Synrad iz SAD-a, sa izuzetno finim laserskim zrakom i dugim vijekom trajanja.
2. Sistem za hlađenje vazduhom, visoka stabilnost, može raditi 24 sata u kontinuitetu.

## Aplikacije

1. Ovaj laser može markirati većinu nemetala, kao što su PVC, ABS, akril, guma, bambus, organski materijali, staklo, drvo, papir, itd.
2. Pogodan je za industriju obrade drveta, ruktvorina, elektronskih komponenti, odjeće, kožnih proizvoda, papira, lijekova, hrane, pakovanja, itd..

## Uzorci



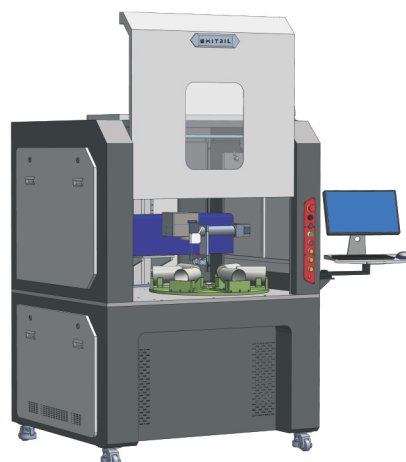
## Tehničke karakteristike

Model	MT-C30-II/III
Površina markiranja	110*110mm
Snaga laserskog izvora	30W
Opcioni snaga laserskog izvora	10W/60W/100W
Brzina markiranja	7000mm/s
Talasna dužina lasera	10600nm
CO <sub>2</sub> Laserski izvor	US Synrad
Minimalna širina linije	0.10mm
Minimalna veličina karaktera	0.3mm
Radno okruženje	Temperatura 15-30°C Vlažnost <70% bez kondenza
Napajanje	220V/50HZ/1F

# Automatizacija za laser markere

## 1. Laser marker sa automatski rotirajućim stolom

Laser je opremljen sa nekoliko redova M5/M6 rupa za šrafove, i sa 4-6 držača za fiksiranje šolja, što je pogodno za visokoproduktivno markiranje YETI šolja i drugih šolja. Štedi vrijeme i smanjuje troškove. Instaliranjem različitih držača, pogodan je za markiranje različitih proizvoda poput pločica sa imenima, olovaka i drugih, omogućavajući masovno lasersko markiranje. Ova radna stanica dolazi sa sigurnosnim zaštitnim vratima, i kada otvorite vrata, markiranje će se automatski zaustaviti, što znači sigurnost za operatera.



## 2. Gantry Laser Marker 6060

Gantry sistem je opremljen X/Y kliznim osama 600x600mm, sa visokopreciznim X/Y kugličnim vijkom, može koristiti stepper ili servo motor, dizajniran za markiranje velikih proizvoda i masovnu proizvodnju, što doprinosi visokoj efikasnosti proizvodne linije. Radna veličina može biti prilagođena.



## 3. Automatski laser marker za etikete

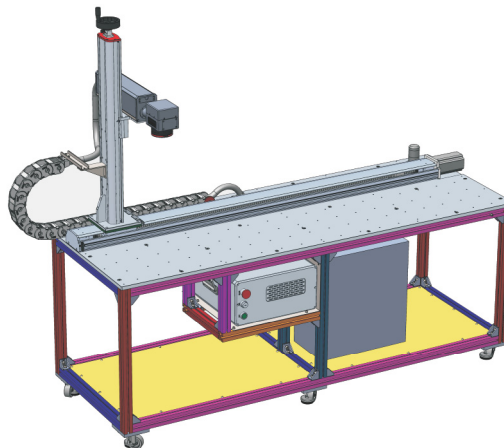
Opremljen je automatskim sistemom za rolu koji automatski markira i reže etikete, sa opcijom ručnog ili automatskog izbora rada. Kutija za istovar nalazi se ispred kontrolne table, što olakšava preuzimanje etiketa i štedi prostor smanjujući ukupne dimenzije uređaja. Preciznost je visoka, unutar 0,1 mm.

- (1) Posjeduje senzor za prisustvo role sa etiketama;
- (2) Posjeduje senzor za zaglavljivanje role;
- (3) Ima zaštitu vrata radi sigurnosti operatera



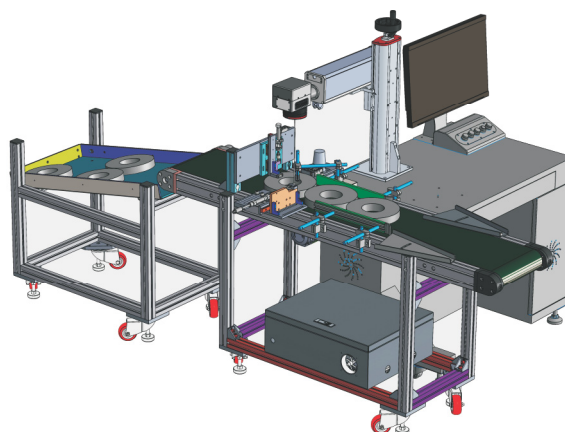
## 5. Laser za markiranje sa 1D pomičnim stolom

Laser je opremljen SIMENS PLC kontrolnim sistemom, može koristiti stepper ili servo motor, dizajniran za markiranje dugih proizvoda i masovnu proizvodnju. Radni sto može biti prilagođen dužine od 1,5 do 4 metra. Posebno je pogodan za markiranje aluminijumskih, mesinganih i nerđajućih lenjira, naročito dugih lenjira koji se koriste u naftnim kompanijama i na benzinskim stanicama. Takođe je prikladan za markiranje drugih dugih proizvoda.



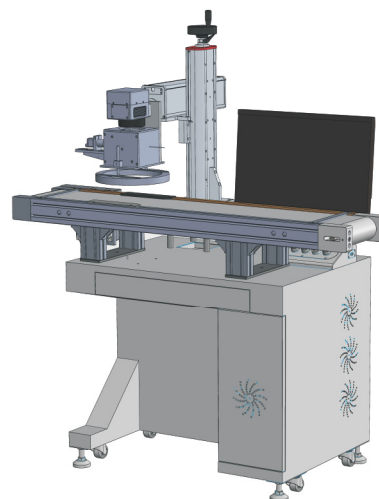
## 5. Automatski laser za markiranje ležajeva

Laser je opremljen SIMENS PLC kontrolnim sistemom i podesivim automatskim pokretnim transporterom. Držače je lako prilagoditi za ležajeve različitih prečnika. Radne stanice funkcionišu sukcesivno da bi izvršile ponovljene radnje kao što su utovar, markiranje, pomjeranje i istovar. Sistem može proširiti radnu površinu, uštedjeti vrijeme i smanjiti troškove rada.



## 6. CCD & Automatski laser marker sa transportnom trakom

Ova laserska automatizacija sa CCD i automatskim transportnim sistemom opremljena je HKVISION kamerom sa izuzetnim pixelima, visokopreciznim vizuelnim pozicioniranim sistemom, EzCAD2 softverom, i servo motorom transportnog sistema. Idealna je za brzo markiranje malih, sličnih proizvoda u masovnoj proizvodnji. Pomaže vam da poboljšate efikasnost laserskog markiranja i smanjite troškove rada.



# Laser za zavarivanje

## MT-W1500H

### Prednosti

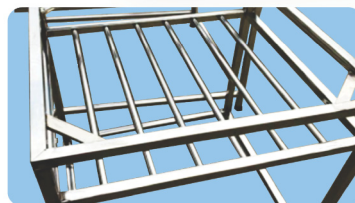
Laser za zavarivanje koristi laserski zrak visoke gustine energije kao izvor toplote, kojim se lokalno zagrijeva materijal na maloj površini i dovodi do njegovog topljenja. Na taj način se formira kupka rastopljenog metala koja omogućava postizanje čvrstog i preciznog varenog spoja. Lasersko zavarivanje se prvenstveno koristi za zavarivanje tankozidnih materijala, preciznih dijelova i slično, uz mogućnost tačkastog varenja, spojenog varenja, varenja po šavu, preklopnog varenja itd. Toplotna deformacija je minimalna, zavar je estetski, gladak i visokog kvaliteta, bez potrebe za dodatnim brušenjem. U posljednjim godinama, lasersko zavarivanje se naširoko koristi za zavarivanje nerđajućeg čelika, ugljeničnog čelika, pocinčanih limova, bakra, aluminijuma i drugih materijala.

Ručni laser za zavarivanje koristi ručnu varilačku glavu sa oscilujućim laserskim zrakom, koja je fleksibilna i jednostavna za upotrebu, bez potrebe za prethodnim stručnim varilačkim znanjem. Pogodan je i za serijsku i za pojedinačnu proizvodnju.

Široko se primjenjuje u obradi limova, izradi kuhinjskih elemenata, ormarića, rukohvata za stepeništa, liftova i pokretnih stepenica, izložbenih polica, vrata i prozora, reklamnih modela, proizvoda od nerđajućeg čelika i mnogim drugim industrijama.



### Uzorc



### Tehničke karakteristike

Model	MT-W1000H	MT-W1500H	MT-W2000H
Snaga	1000W	1500W	2000W (opciono 3000w)
Tip Fiber laserskog izvora	IPG/JPT/Raycus/Max		
Talasna dužina lasera	1070±5nm Kontinuirani / Modulabilni režim rada		
Kontrolni sistem i funkcije	Relfal 4-u-1 (zavarivanje / sječenje / čišćenje / čišćenje zavarenog spoja)		
Debljina materijala za zavarivanje	1-3mm	3-5mm	5-8mm
Dužina kabla fiber zraka	10m(15m opciono)		
Vijek trajanja Fiber laserskog izvora	Max.100,000H		
Izlazna snaga lasera	5-95% Podesivo		
Brzina skeniranja	≅ 8000mm		
Brzina zavarivanja	1-120mm/s		
Pomoćni gas	Nitrogen (čistoća 99.999%)		
Radno okruženje	Temperatura 15-35°C Vlažnost <70% bez kondenza		
Način hlađenja	Vodeno hlađenje (ugrađeno)		
Ulazna snaga	AC220V/50Hz/1F ili AC380V/50Hz/3F		
Potrošnja energije	~10KW	~12KW	~13KW (~15KW)

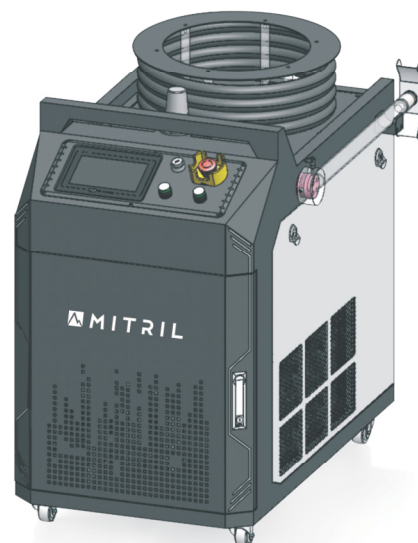
# Laser za čišćenje

## MT-C100H

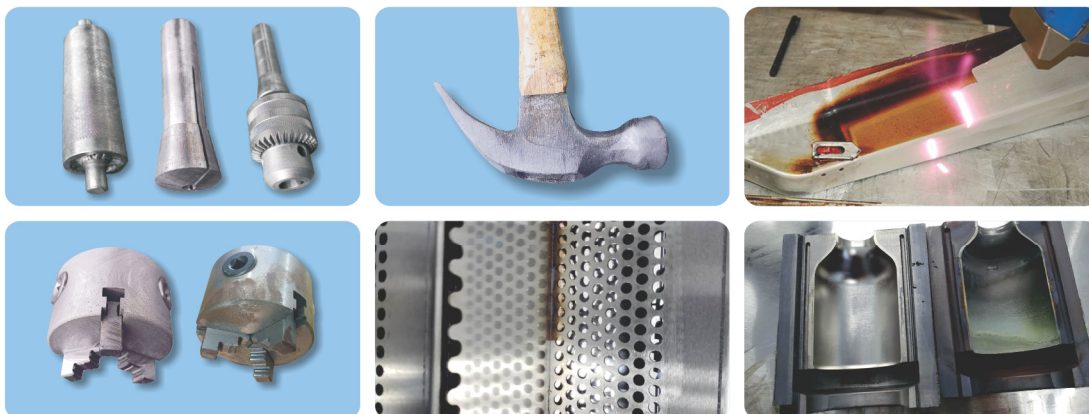


### Prednosti

1. Ručno upravljanje, kompaktan i lagan.
2. Štedi energiju, čuva okolinu, bez sekundarnog otpada.
3. Bezkontaktno čišćenje, bez oštećenja materijala nakon čišćenja.
4. Rad bez povezivanja sa računarom, nije potrebna obrada fajlova niti dodatno softversko uređivanje.
5. Pet režima rada prilagođenih različitim vrstama površina i efekata čišćenja, jednostavno i brzo prebacivanje između režima.
6. Širina čišćenja se lako podešava.
7. Bez potrošnog materijala, održavanje gotovo da nije potrebno.
8. Integriran sigurnosni sistem – ukoliko laser ne radi duže od 2 minuta, automatski se zaključava radi zaštite.



### Uzorci



### Tehničke karakteristike

Naziv	Q Pulse - Laser za čišćenje		
	MT-C200H	MT-C300H	MT-C500H
Model	MT-C200H	MT-C300H	MT-C500H
Snaga laserskog izvora	200W/300W/500W		
Maksimalna širina čišćenja	10-100mm		
Talasna dužina lasera	1064nm		
Tip Fiber laserskog izvora	IPG / JPT / GZ		
Sistem skeniranja	Relfal iz Kine		
Životni vijek laserskog izvora	100,000 sati		
Podesiva ferkvencija	1~4000KHZ	1~4000KHZ	1~1000KHZ
Podesiv Q Puls	2~500ns	2~500ns	80~500ns
Način hlađenja	Vazdušno hlađenje		
Radno okruženje	Temperatura 15-40°C		
Ulazna snaga	220V/50HZ/1P		
Dimenzije (D*Š*V)	820×620×1020mm		
Težina	150KG	170KG	190KG
Vrste modova za čišćenje	5		
Dužina kabla Fiber lasera	5m		
Opcioni dijelovi	Sočivo, prečišćivač gasova, ostali sistemi koji su prilagođeni za automatizaciju		

# MITRIL



Mojić doo  
Pavlovića put, 14  
76300 Bijeljina  
Bosna i Hercegovina